

2020年度溶融炉(E炉)整備記録

	月	停止日	整備内容
2020年	4月	1日～22日	定修
	5月	18日	排ガス道錆付き除去
	6月	1日、29日	排ガス道錆付き除去
	7月		
	8月		
	9月		
	10月		
	11月		
	12月		
2021年	1月		
	2月		
	3月		

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年6月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	287
	廃油	0
	金属屑	0
	ガラス屑	151
	鋳さい	59
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
		合計
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	118
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	73
	燃え殻(有害物)	0
	鋳滓(有害物)	143
	廃石綿等	254
	廃酸(特)	0
		合計
合計		1,085

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年5月)

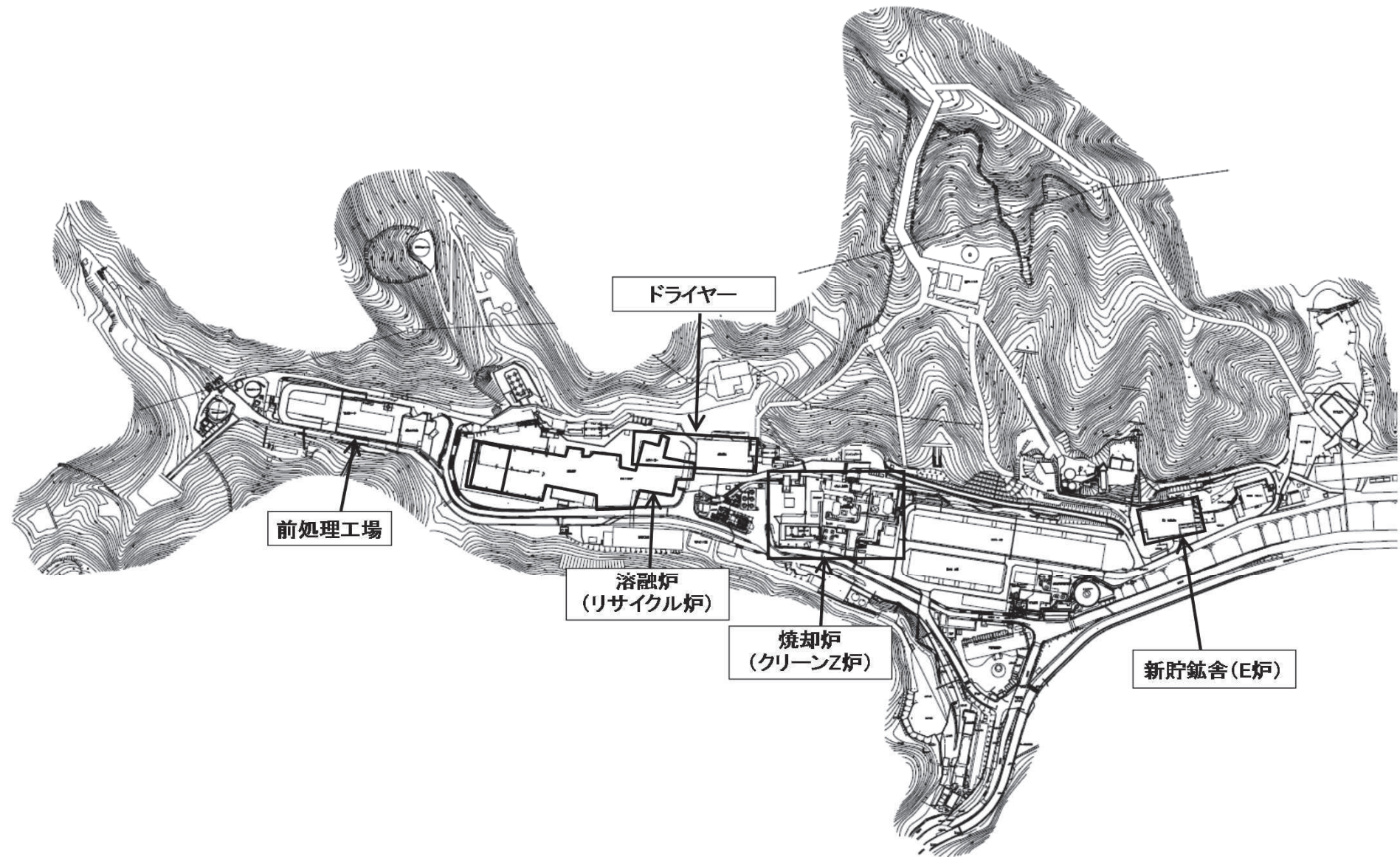
	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	382
	廃油	0
	金属屑	8
	ガラス屑	161
	鋳さい	0
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	551
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	104
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	15
	燃え殻(有害物)	1
	廃石綿等	418
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	51
	合 計	589
合 計	1,140	

『溶融施設』
リサイクル炉

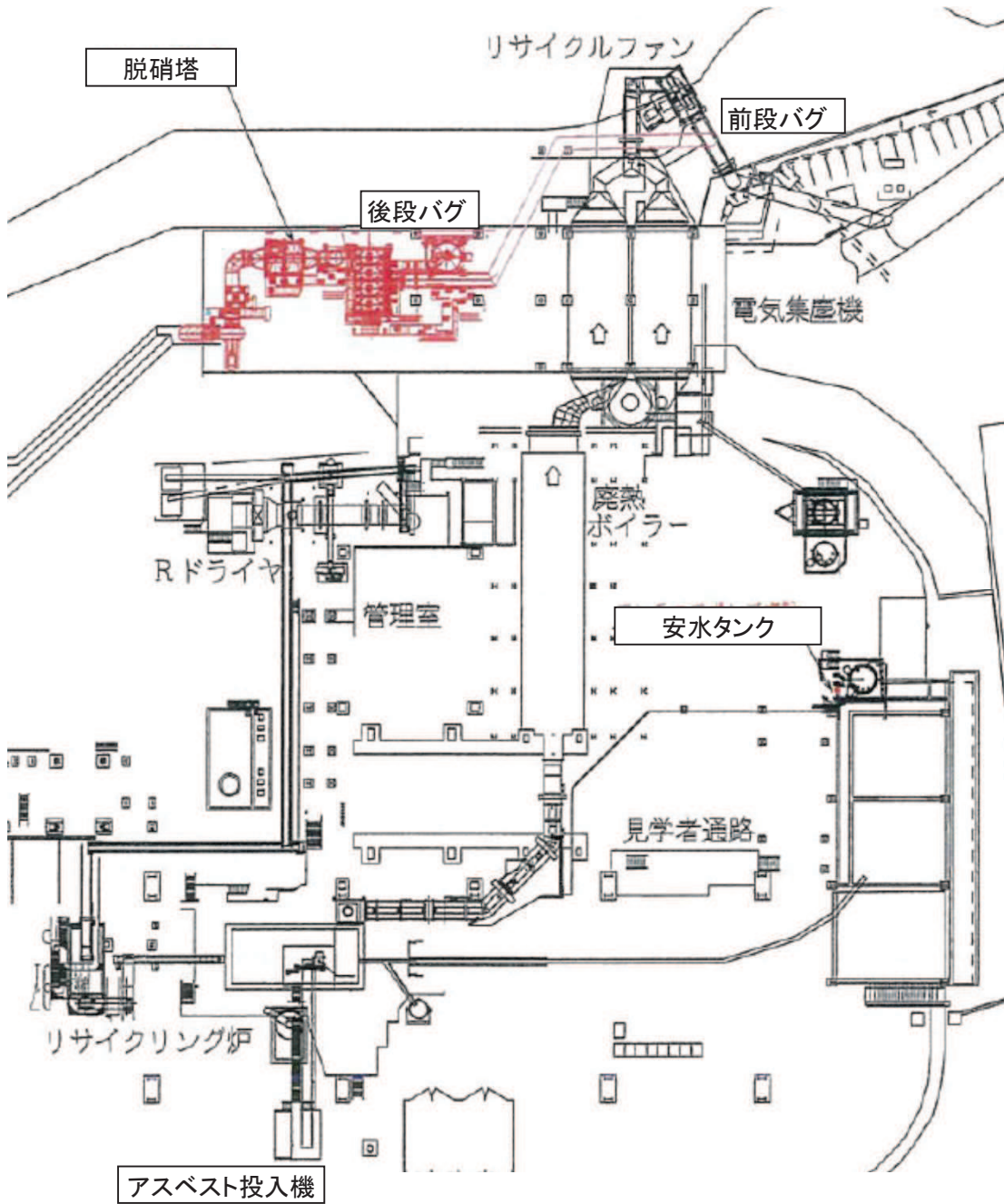
処分した廃棄物の種類
(2020年4月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	212
	廃油	0
	金属屑	0
	ガラス屑	93
	鋳さい	0
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	305
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	58
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	0
	燃え殻(有害物)	11
	廃石綿等	108
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	51
	合 計	228
合 計	533	

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉(リサイクルE炉平面図)



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 mg/m ³ N	鉛 mg/m ³ N	カドミウム mg/m ³ N	水銀 μg/m ³ N	ダイオキシン ng-EQ/m ³ N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	-	279	250	0.30	-	-	-	-	-
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	-	-	-	-	-
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	-	-	-	-	-
		On	-	-	16	-	-	-	-	-	-
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	-	306	180	0.2(0.2)	-	-	-	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	-	-	-	-	-
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	-	-	-	19~89	-
		On	-	-	12	- (12)	-	-	-	-	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	-	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	-	5	0.1	-	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	-	1	0.01	1.9~296	0.1
		On	-	-	14(12)	- (12)	(12)	-	-	-	12

※()は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値