

2020年度溶融炉(E炉)整備記録

	月	停止日	整備内容
2020年	4月	1日～22日	定修
	5月	18日	排ガス道錆付き除去
	6月	1日、29日	排ガス道錆付き除去
	7月	—	なし
	8月	4日	排ガス道錆付き除去
	9月	3日	排ガス道錆付き除去
	10月		
	11月		
	12月		
2021年	1月		
	2月		
	3月		

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年9月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	10
	汚泥	382
	廃油	0
	金属屑	4
	ガラス屑	165
	鋳さい	0
	ばいじん	17
	廃プラスチック類	0
	合 計	578
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	63
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	57
	燃え殻(有害物)	0
	鋳滓(有害物)	160
	廃石綿等	158
	廃酸(特)	0
	合 計	438
合 計		1,016

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年8月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	38
	汚泥	439
	廃油	0
	金属屑	14
	ガラス屑	189
	鋳さい	11
	ばいじん	21
	廃プラスチック類	0
	合 計	712
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	167
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	45
	燃え殻(有害物)	0
	鋳滓(有害物)	128
	廃石綿等	184
	廃酸(特)	0
	合 計	524
合 計		1,236

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年7月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	7
	汚泥	262
	廃油	0
	金属屑	7
	ガラス屑	215
	鋳さい	0
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	491
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	150
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	41
	燃え殻(有害物)	0
	鋳滓(有害物)	51
	廃石綿等	312
	廃酸(特)	0
	合 計	554
合 計		1,045

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年6月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	287
	廃油	0
	金属屑	0
	ガラス屑	151
	鋳さい	59
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	497
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	118
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	73
	燃え殻(有害物)	0
	鋳滓(有害物)	143
	廃石綿等	254
	廃酸(特)	0
	合 計	588
合 計		1,085

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2020年5月)

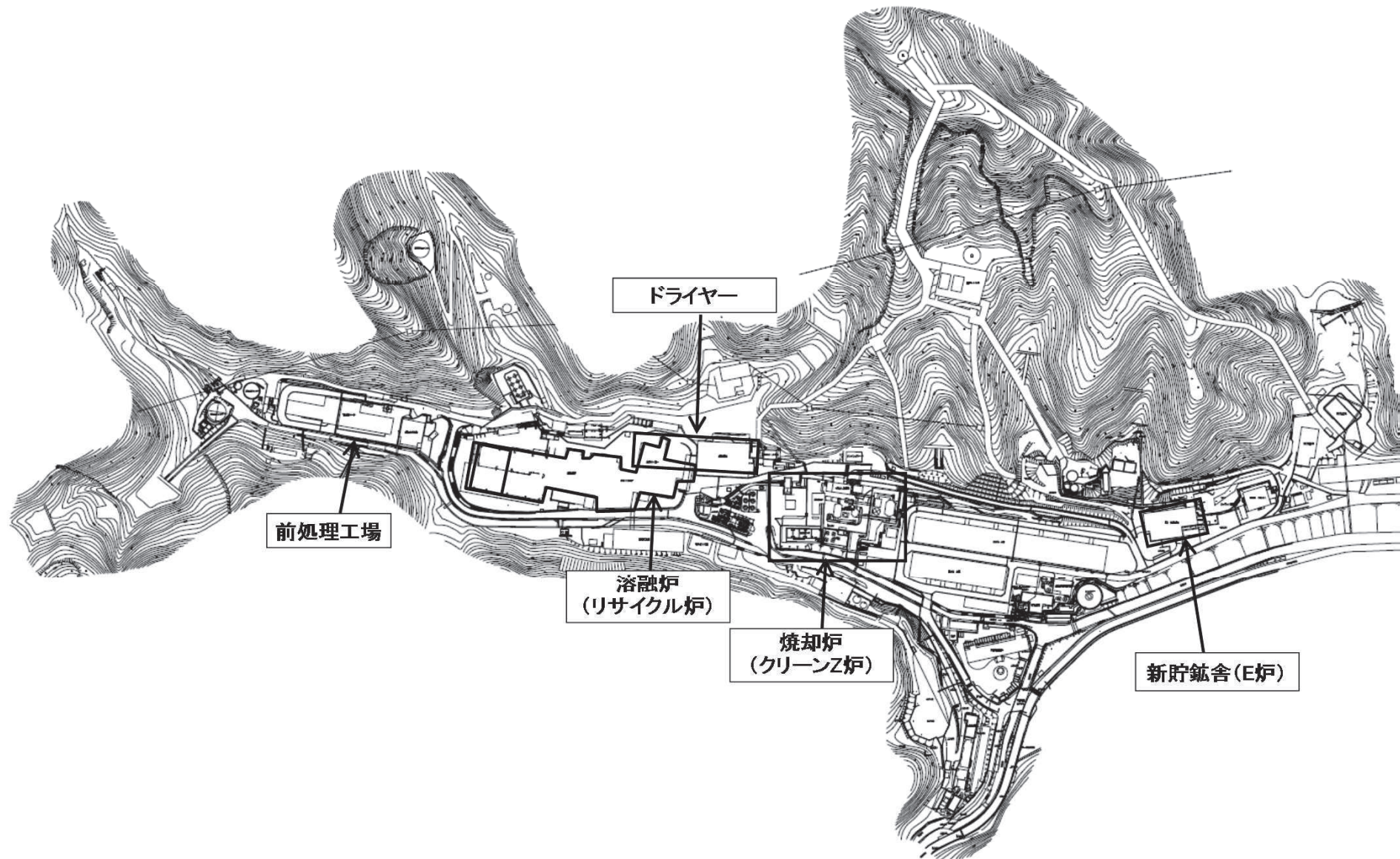
	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	382
	廃油	0
	金属屑	8
	ガラス屑	161
	鋳さい	0
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	551
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	104
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	15
	燃え殻(有害物)	1
	廃石綿等	418
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	51
	合 計	589
合 計		1,140

『溶融施設』
リサイクル炉

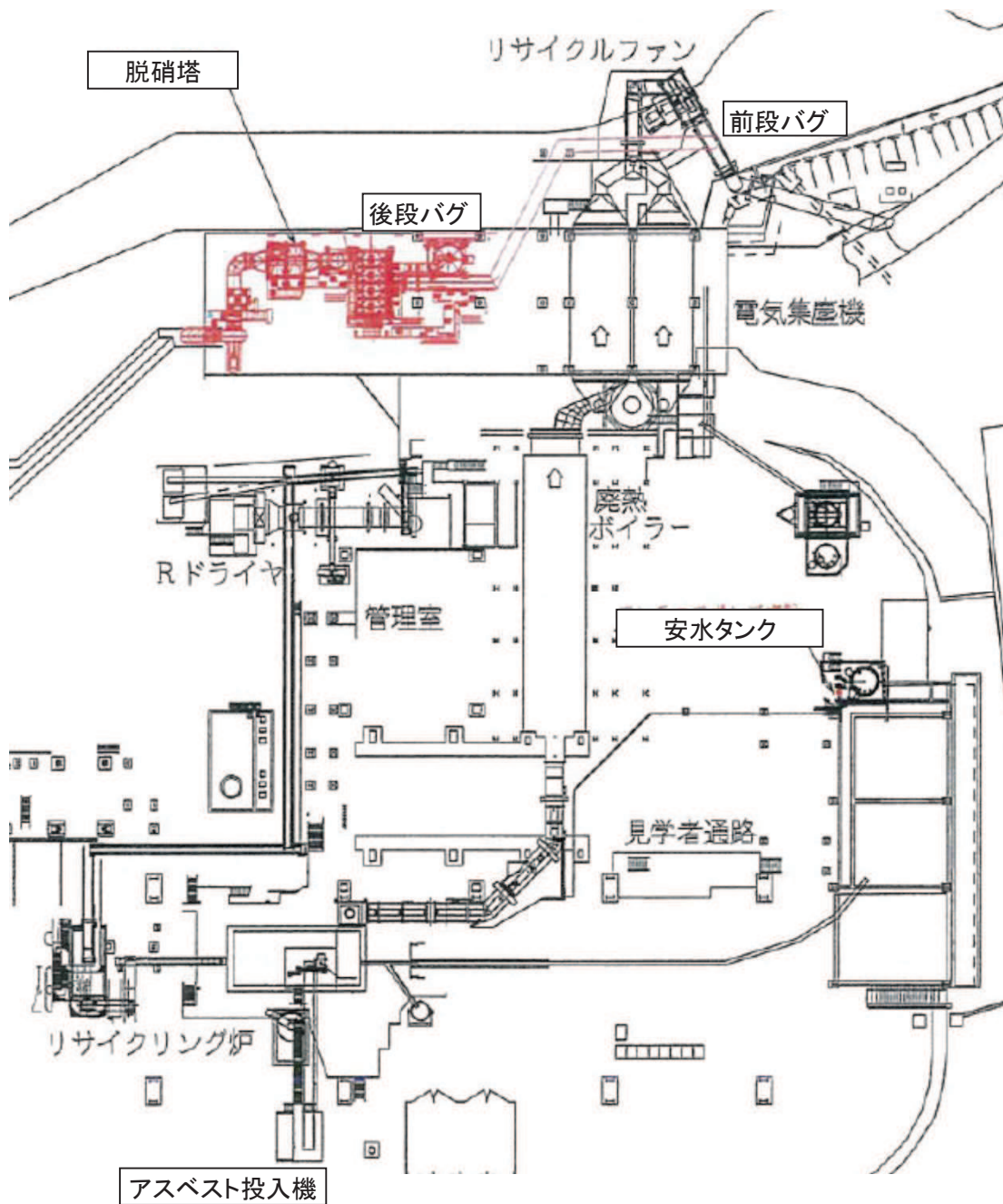
処分した廃棄物の種類
(2020年4月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	212
	廃油	0
	金属屑	0
	ガラス屑	93
	鋳さい	0
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	305
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	58
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	0
	燃え殻(有害物)	11
	廃石綿等	108
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	51
	合 計	228
合 計		533

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉（リサイクルE炉平面図）



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 mg/m ³ N	鉛 mg/m ³ N	カドミウム mg/m ³ N	水銀 μg/m ³ N	ダイオキシン ng-EQ/m ³ N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	－	279	250	0.30	－	－	－	－	－
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	－	－	－	－	－
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	－	－	－	－	－
		On	－	－	16	－	－	－	－	－	－
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	－	306	180	0.2(0.2)	－	－	－	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	－	－	－	－	－
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	－	－	－	19～89	－
		On	－	－	12	－(12)	－	－	－	－	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	－	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	－	5	0.1	－	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	－	1	0.01	1.9～296	0.1
		On	－	－	14(12)	－(12)	(12)	－	－	－	12

※()は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	リサイクル炉、E炉	2020

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測 定 項 目																		
									1回/2カ月				2回/年		2回/年				1回/6ヶ月			1回/3ヶ月	
					排出ガス量 (m³/h)			酸素濃度 (%)	いおう酸化物の量 (m³/h)		いおう酸化物の濃度 (volppm)		ばいじん濃度 (g/m³)		窒素酸化物濃度 (volppm)				水銀 (µg/m³)			ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m³N)	
													C (On=12%換算後)										
													C (Os)		Cs		C (On=12%換算後)						
平均	最大		平均	最大	平均	最大	平均	最大	平均	最大	平均	最大	全Hg	ガス状Hg	粒子状Hg								
2020/05/15 08:57 ～ 14:05	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 JIS K 0104	通常運転	湿り	34,000	34,298	13.2	12.0	13.8	390.0	449.0	<0.01	<0.01	<5	<5	5	6					
乾き	30,000	30,800	<0.01	<0.01																			
2020/06/12 08:49 ～ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り	28,000	29,666											25	25	0.1			
					乾き	26,000	26,936																
2020/07/07 09:00 ～ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	27,000	28,835	12.8	24.0	47.1	950.0	1,837.0											
					乾き	25,000	26,672																
排出基準						-	-	-	306	-	-	-	0.2	-	-	-	180	-	-	-	2011年11月よりダイオキシン特措法対象施設から外れたため、基準値無し		
申 請 値					湿り	33,900	39,000	-	27	31	-	-	0.03	0.04	113	130	-	-	19～89	-	-		