

2020年度溶融炉(E炉)整備記録

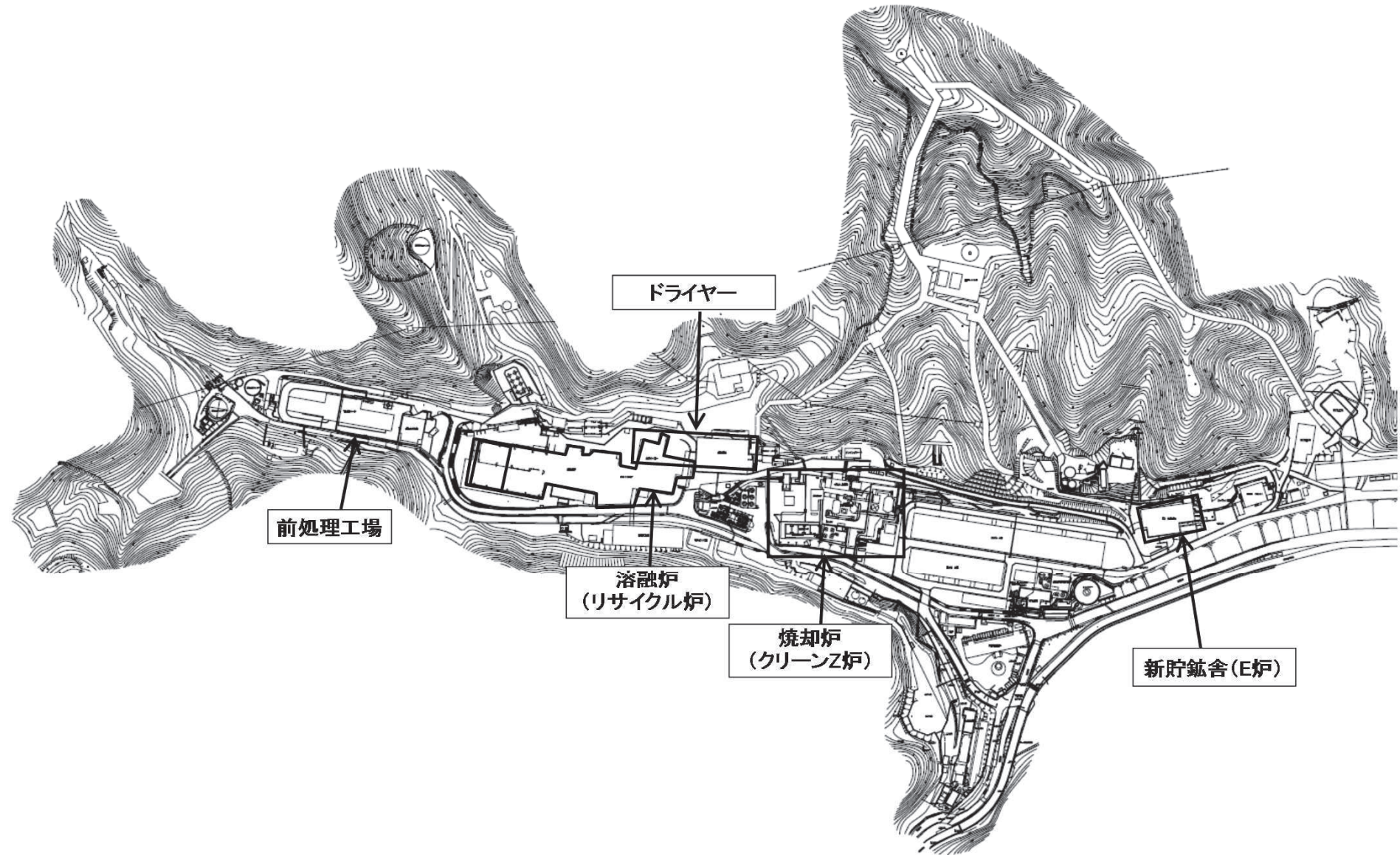
	月	停止日	整備内容
2020年	4月	1日～22日	定修
	5月	18日	排ガス道錆付き除去
	6月	1日、29日	排ガス道錆付き除去
	7月	—	なし
	8月	4日	排ガス道錆付き除去
	9月	3日	排ガス道錆付き除去
	10月	5日	排ガス道錆付き除去
	11月	10日	排ガス道錆付き除去
	12月	16日	排ガス道錆付き除去
2021年	1月	21日	排ガス道錆付き除去
	2月		
	3月		

2020年度 溶融炉(リサイクルE炉)
種類ごとの廃棄物処理量

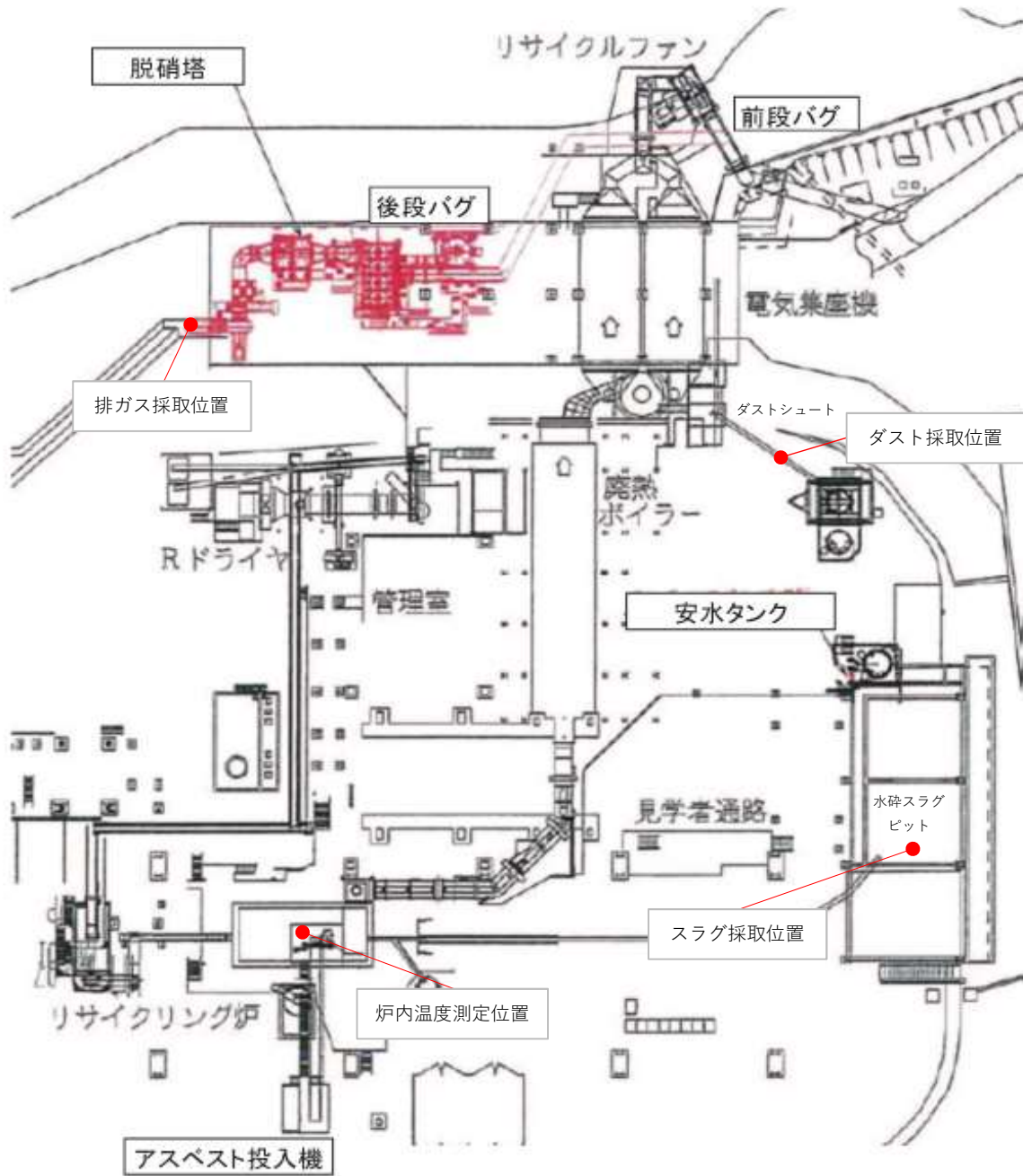
単位:トン

区分	廃棄物の種類	2020年度												合計
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
産業廃棄物	燃え殻	0	0	0	7	38	10	12	3	17	19			106
	汚泥	212	382	287	262	439	382	233	536	484	387			3,604
	金属屑	0	8	0	7	14	4	3	2	9	9			56
	ガラス屑	93	161	151	215	189	165	235	99	212	323			1,843
	鋳さい	0	0	59	0	11	0	0	0	0	0			70
	ばいじん	0	0	0	0	21	17	4	3	2	5			52
		305	551	497	491	712	578	487	643	724	743	0	0	5,731
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	58	104	118	150	167	63	144	82	124	131			1,141
	有害物質(DXN)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0
	ばいじん(有害物)	0	15	73	41	45	57	69	52	84	62			498
	燃え殻(有害物)	11	1	0	1	0	0	0	0	0	0			13
	鋳滓(有害物)	51	51	143	51	128	160	120	75	138	79			996
	廃石綿等	108	418	254	312	184	158	194	256	299	404			2,587
		228	589	588	555	524	438	527	465	645	676	0	0	5,235
合計		533	1,140	1,085	1,046	1,236	1,016	1,014	1,108	1,369	1,419	0	0	10,966

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉（リサイクルE炉）平面図



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 mg/m ³ N	鉛 mg/m ³ N	カドミウム mg/m ³ N	水銀 μg/m ³ N	ダイオキシン ng-EQ/m ³ N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	-	279	250	0.30	-	-	-	-	-
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	-	-	-	-	-
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	-	-	-	-	-
		On	-	-	16	-	-	-	-	-	-
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	-	306	180	0.2(0.2)	-	-	-	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	-	-	-	-	-
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	-	-	-	19~89	-
		On	-	-	12	-(12)	-	-	-	-	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	-	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	-	5	0.1	-	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	-	1	0.01	1.9~296	0.1
		On	-	-	14(12)	-(12)	(12)	-	-	-	12

※()は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	リサイクル炉、E炉	2020

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測定項目																	
					排出ガス量 (m³/h)		酸素濃度 (%)	1回/2カ月		2回/年		2回/年				1回/6ヶ月			1回/3ヶ月			
								いおう酸化物の量 (m³/h)	いおう酸化物の濃度 (volppm)	ばいじん濃度 (g/m³)		窒素酸化物濃度 (volppm)				水銀 (µg/m³)				ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m³N)		
					平均	最大	平均			最大	C (On=12%換算後)		Cs		C (On=12%換算後)		全Hg	ガス状Hg	粒子状Hg			
2020/05/15 08:57 ~ 14:05	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 JIS K 0104	通常運転	湿り	34,000	34,298	13.2	12.0	13.8	390.0	449.0	<0.01	<0.01	<5	<5	5	6				
					乾き	30,000	30,800						<0.01	<0.01								
2020/06/12 08:49 ~ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り	28,000	29,666												25	25	0.1	
					乾き	26,000	26,936															
2020/07/07 09:00 ~ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	27,000	28,835	12.8	24.0	47.1	950.0	1,837.0										
					乾き	25,000	26,672															
2020/08/06 9:42 ~ 13:42	株タツタ環境 分析センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0311	通常運転	湿り	30,000	32,917	12.8														0.00029
					乾き	26,000	29,262															
2020/09/11 08:55 ~ 13:32	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	29,000	29,879	13.4	14.0	32.5	560.0	1,241.0										
					乾き	26,000	26,916															
排出基準						-	-	-	306	-	-	-	0.2	-	-	-	180	-	400	-	-	2011年11月よりダイオキシン特措法対象施設から外れたため、基準値無し
申請値					湿り	33,900	39,000	-	27	31	-	-	0.03	0.04	113	130	-	-	19~89	-	-	-

2020年度 溶融炉産出物の石綿含有測定結果

分析項目	スラグ	EP灰	排ガス
サンプリング場所	スラグピット	ダストシュート	脱硝塔出口
測定頻度	1回/期	1回/期	1回/期
測定日	2020年5月15日	2020年5月15日	2020年5月15日
結果判明日	2020年6月4日	2020年6月4日	2020年6月3日
結果	検出せず	検出せず	検出せず

管理濃度;検出されないこと。(平成18年7月27日環境省告示第102号に基づく)

測定方法;

- ・厚生労働省労働基準局 基発第0821002号 (平成18年8月21日) に基づく
- ・位相差顕微鏡を使用した分散染色法による定性分析