

## 2020年度溶融炉(E炉)整備記録

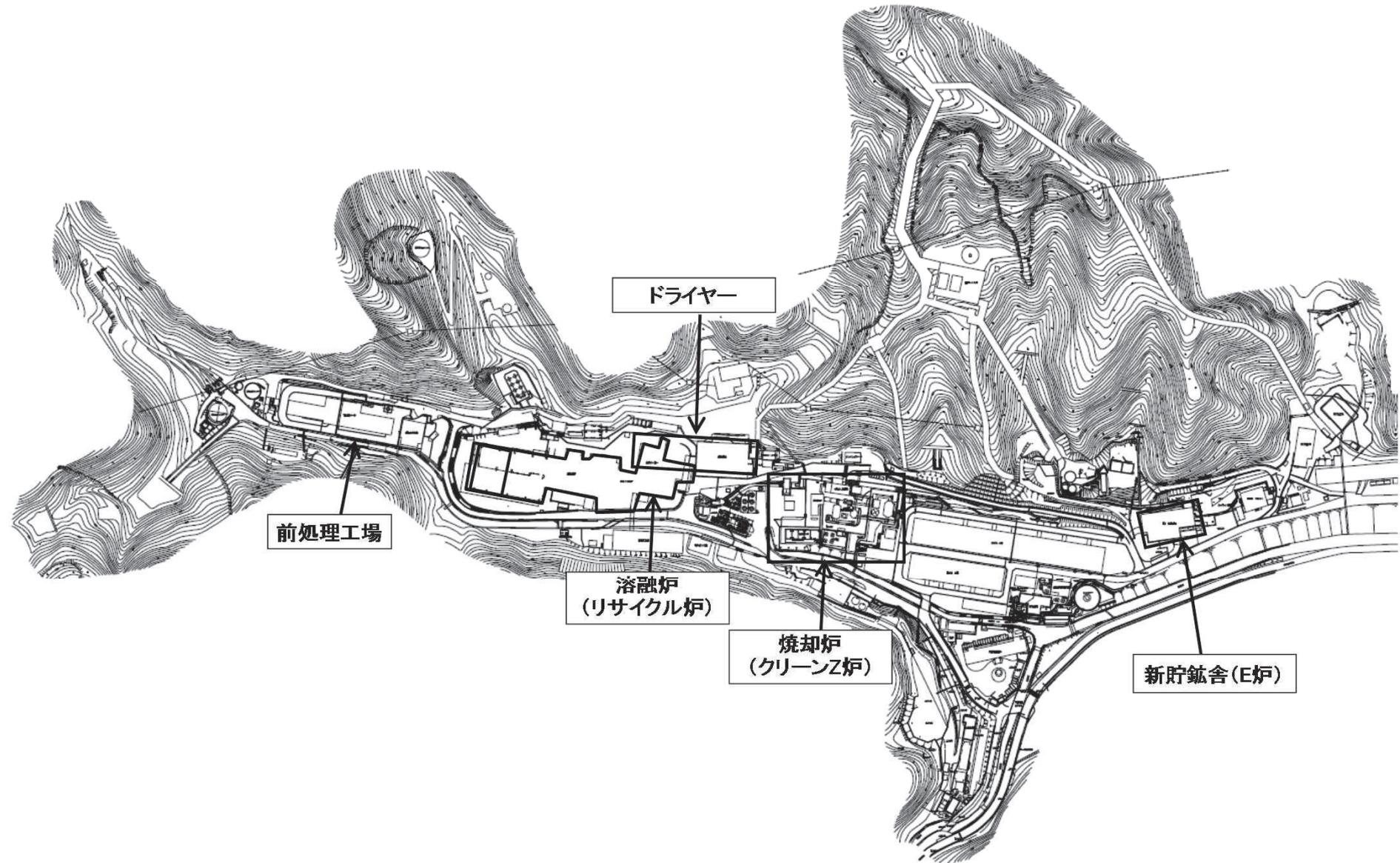
	月	停止日	整備内容
2020年	4月	1日～22日	定修
	5月	18日	排ガス道錆付き除去
	6月	1日、29日	排ガス道錆付き除去
	7月	—	なし
	8月	4日	排ガス道錆付き除去
	9月	3日	排ガス道錆付き除去
	10月	5日	排ガス道錆付き除去
	11月	10日	排ガス道錆付き除去
	12月	16日	排ガス道錆付き除去
2021年	1月	21日	排ガス道錆付き除去
	2月	24日	排ガス道錆付き除去
	3月	—	なし

2020年度 溶融炉(リサイクルE炉)  
種類ごとの廃棄物処理量

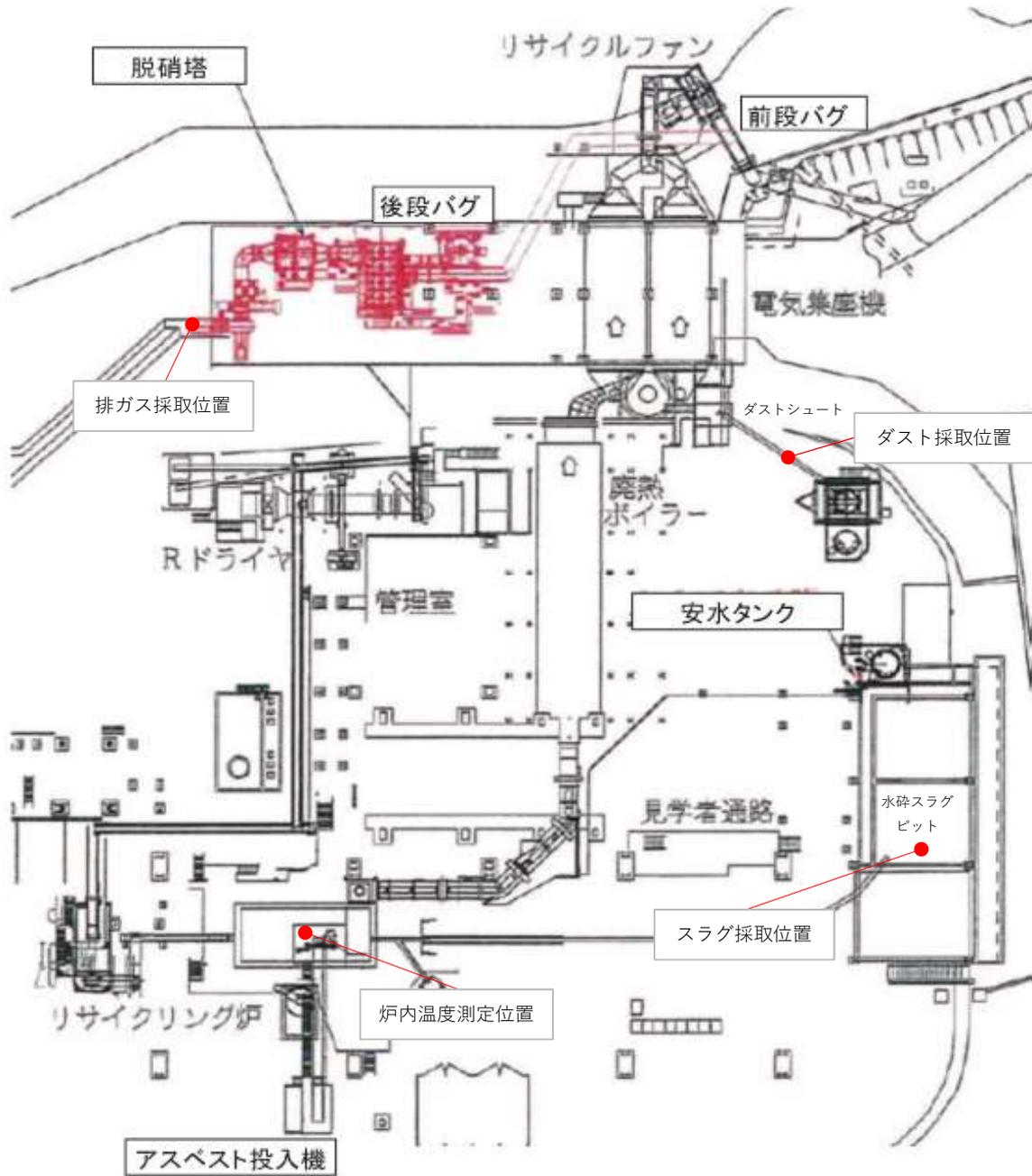
単位:トン

区分	廃棄物の種類	2020年度												合計
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
産業廃棄物	燃え殻	0	0	0	7	38	10	12	3	17	19	1	0	107
	汚泥	212	382	287	262	439	382	233	536	484	387	314	413	4,331
	金属屑	0	8	0	7	14	4	3	2	9	9	19	0	75
	ガラス屑	93	161	151	215	189	165	235	99	212	323	179	102	2,124
	鋳さい	0	0	59	0	11	0	0	0	0	0	0	0	70
	ばいじん	0	0	0	0	21	17	4	3	2	5	0	0	52
		<b>305</b>	<b>551</b>	<b>497</b>	<b>491</b>	<b>712</b>	<b>578</b>	<b>487</b>	<b>643</b>	<b>724</b>	<b>743</b>	<b>513</b>	<b>515</b>	<b>6,759</b>
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	58	104	118	150	167	63	144	82	124	131	71	139	1,351
	有害物質(DXN)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ばいじん(有害物)	0	15	73	41	45	57	69	52	84	62	33	80	611
	燃え殻(有害物)	11	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	13
	鋳滓(有害物)	51	51	143	51	128	160	120	75	138	79	93	32	1,121
	廃石綿等	108	418	254	312	184	158	194	256	299	404	327	340	3,254
		<b>228</b>	<b>589</b>	<b>588</b>	<b>555</b>	<b>524</b>	<b>438</b>	<b>527</b>	<b>465</b>	<b>645</b>	<b>676</b>	<b>524</b>	<b>591</b>	<b>6,350</b>
	合計	<b>533</b>	<b>1,140</b>	<b>1,085</b>	<b>1,046</b>	<b>1,236</b>	<b>1,016</b>	<b>1,014</b>	<b>1,108</b>	<b>1,369</b>	<b>1,419</b>	<b>1,037</b>	<b>1,106</b>	<b>13,109</b>

# 溶融炉(リサイクルE炉)の位置



# 溶融炉（リサイクルE炉）平面図



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m <sup>3</sup> /h-wet	いおう酸化物 m <sup>3</sup> N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m <sup>3</sup> N	塩化水素 mg/m <sup>3</sup> N	鉛 mg/m <sup>3</sup> N	カドミウム mg/m <sup>3</sup> N	水銀 μg/m <sup>3</sup> N	ダイオキシン ng-EQ/m <sup>3</sup> N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	-	279	250	0.30	-	-	-	-	-
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	-	-	-	-	-
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	-	-	-	-	-
		On	-	-	16	-	-	-	-	-	-
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	-	306	180	0.2(0.2)	-	-	-	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	-	-	-	-	-
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	-	-	-	19~89	-
		On	-	-	12	-(12)	-	-	-	-	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	-	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	-	5	0.1	-	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	-	1	0.01	1.9~296	0.1
		On	-	-	14(12)	-(12)	(12)	-	-	-	12

※( )は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	リサイクル炉、E炉	2020

測定年月日 及び時刻  (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測定項目																	
					排出ガス量 (m³/h)		酸素濃度 (%)	1回/2カ月		2回/年		2回/年		1回/6ヶ月		1回/3ヶ月						
								いおう酸化物の量 (m³/h)	いおう酸化物の濃度 (volppm)	ばいじん濃度 (g/m³)		窒素酸化物濃度 (volppm)		水銀 (µg/m³)			ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m³N)					
					平均	最大	平均			最大	平均	最大	C (On=12%換算後)	C (Os)	Cs	C (On=12%換算後)		全Hg	ガス状Hg	粒子状Hg		
2020/05/15 08:57 ~ 14:05	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 JIS K 0104	通常運転	湿り	34,000	34,298	13.2	12.0	13.8	390.0	449.0	<0.01	<0.01	<5	<5	5	6				
					乾き	30,000	30,800						<0.01	<0.01								
2020/06/12 08:49 ~ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り	28,000	29,666												25	25	0.1	
					乾き	26,000	26,936															
2020/07/07 09:00 ~ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	27,000	28,835	12.8	24.0	47.1	950.0	1,837.0										
					乾き	25,000	26,672															
2020/08/06 9:42 ~ 13:42	株式会社環境 分析センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0311	通常運転	湿り	30,000	32,917	12.8														0.00029
					乾き	26,000	29,262															
2020/09/11 08:55 ~ 13:32	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	29,000	29,879	13.4	14.0	32.5	560.0	1,241.0										
					乾き	26,000	26,916															
2020/11/17 08:45 ~ 13:47	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 排ガス中の ダスト濃度の	通常運転	湿り	28,000	30,122	13.4	7.1	11.6	260.0	430.0	<0.01		45	68	55	83				
					乾き	27,000	28,146						<0.01	<0.01								
2020/12/03 08:55 ~ 13:52	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り	30,000	32,926												6.9	6.6	0.2	
					乾き	27,000	29,611															
2021/01/12 09:00 ~ 13:42	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	30,000	33,464	13.8	4.6	5.8	160.0	204.0										
					乾き	28,000	31,585															
排出基準						-	-	-	306	-	-	-	0.2	-	-	-	180	-	400	-	-	2011年11月よりダイオキシン特措法対象施設から外れたため、基準値無し
申請値					湿り	33,900	39,000	-	27	31	-	-	0.03	0.04	113	130	-	-	19~89	-	-	-

## 2020年度 溶融炉産出物の石綿含有測定結果

分析項目	スラグ	EP灰	排ガス
サンプリング場所	スラグピット	ダストシュート	脱硝塔出口
測定頻度	1回/期	1回/期	1回/期
測定日	2020年5月15日	2020年5月15日	2020年5月15日
結果判明日	2020年6月4日	2020年6月4日	2020年6月3日
結果	検出せず	検出せず	検出せず
測定日	2020年11月17日	2020年11月17日	2020年11月17日
結果判明日	2020年12月21日	2020年12月21日	2020年12月4日
結果	検出せず	検出せず	検出せず

管理濃度;検出されないこと。(平成18年7月27日環境省告示第102号に基づく)

測定方法;

- ・厚生労働省労働基準局 基発第0821002号 (平成18年8月21日) に基づく
- ・位相差顕微鏡を使用した分散染色法による定性分析