

平成30年度溶融炉(E炉)整備記録

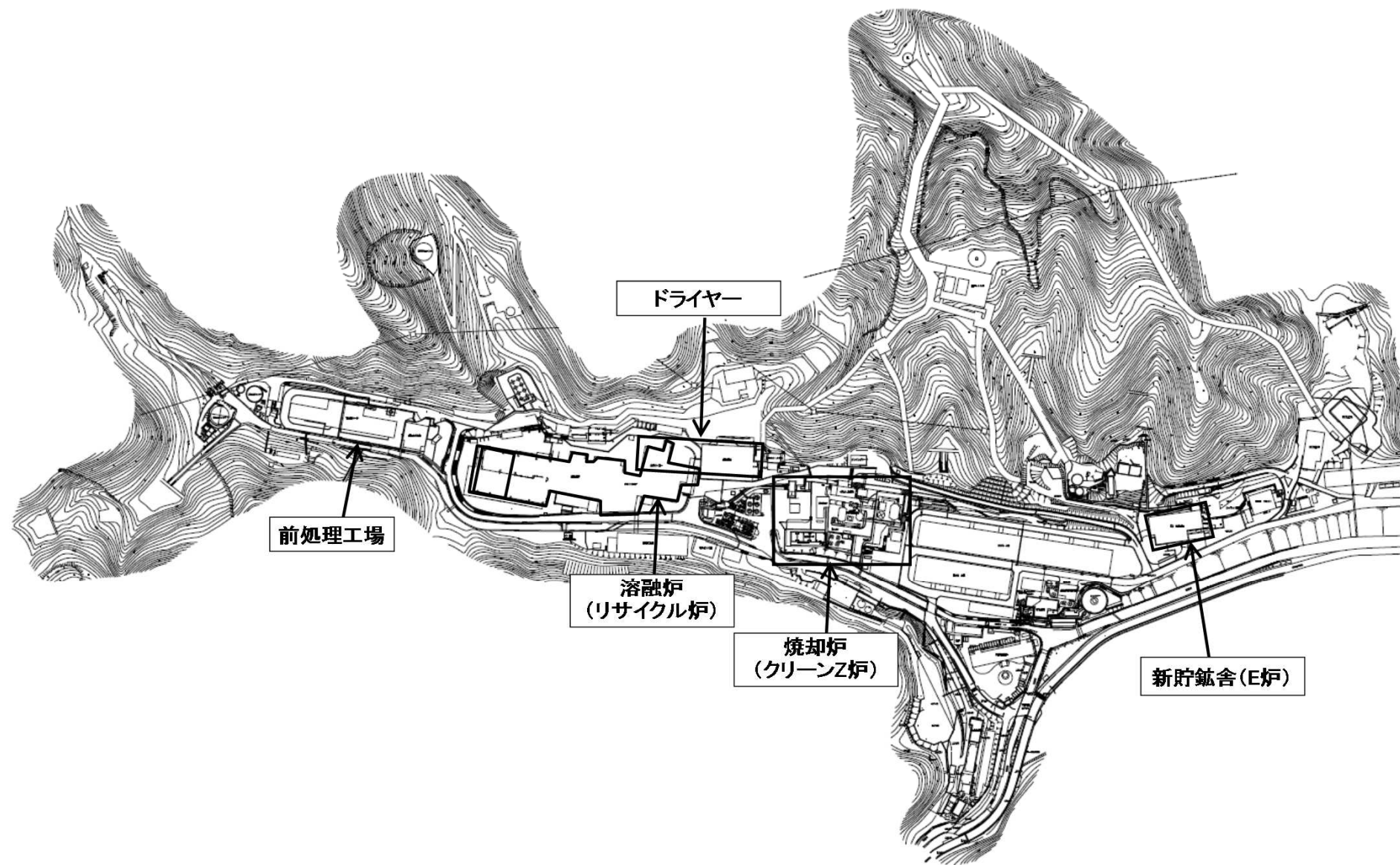
	月	停止日	整備内容
平成30年	4月	2日～25日	定修
	5月		
	6月		
	7月		
	8月		
	9月		
	10月		
	11月		
	12月		
平成31年	1月		
	2月		
	3月		

『溶融施設』
リサイクル炉

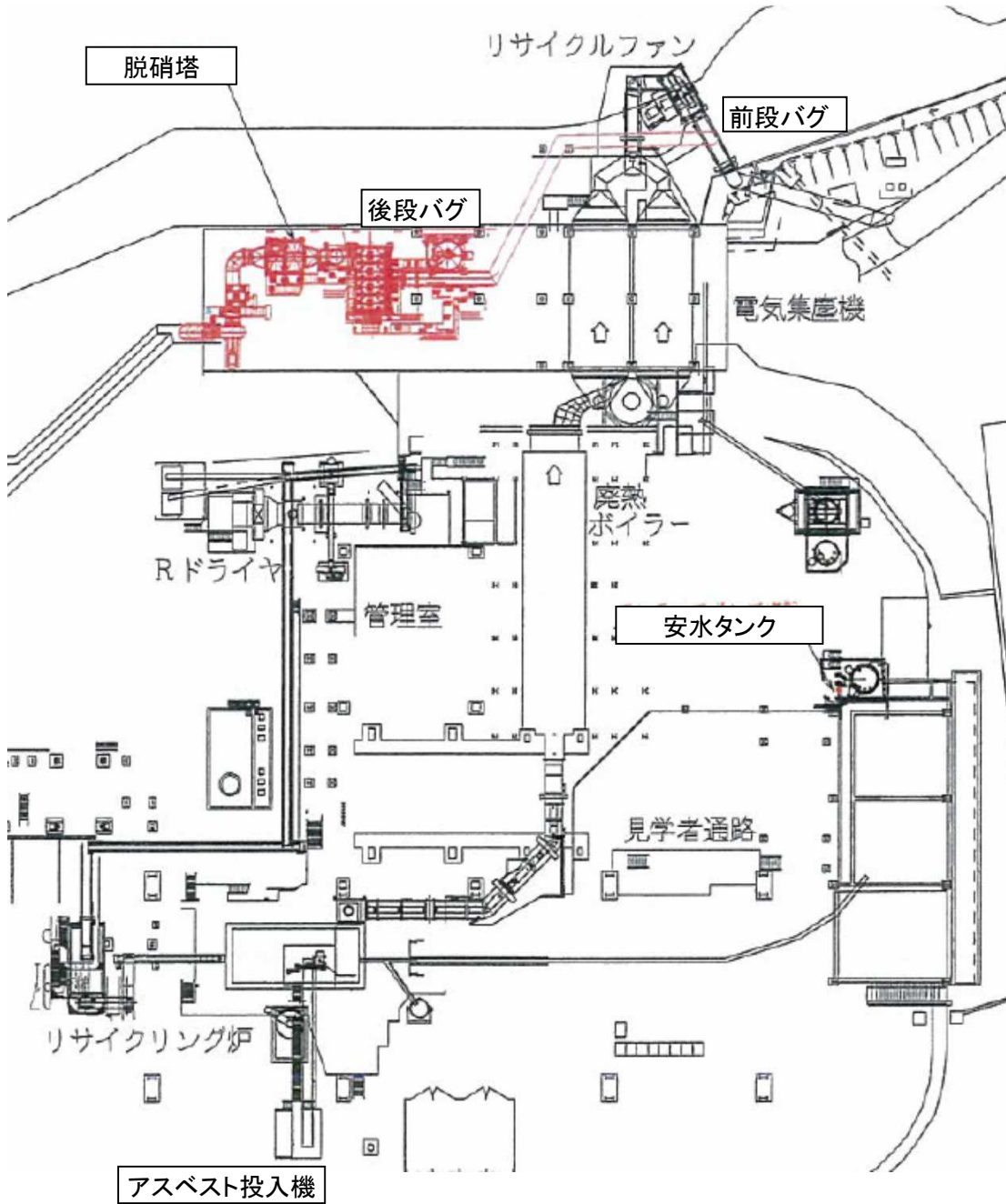
処分した廃棄物の種類
(平成30年4月)

	廃棄物の種類	量 (トン)	
産業廃棄物	燃え殻	0	
	汚泥	0	
	廃油	0	
	金属屑	0	
	ガラス屑	0	
	鋳さい	0	
	ばいじん	0	
	廃プラスチック類	0	
		合 計	0
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	14	
	有害物質(DXN)	0	
	ばいじん(有害物)	0	
	燃え殻(有害物)	0	
	廃石綿等	0	
	廃酸(特)	0	
	鋳滓(有害物)	0	
		合 計	14
合 計		14	

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉(リサイクルE炉平面図)



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 g/m ³ N	ダイオキシン ng-TEQ/m ³ N
調合ドライヤー	乾燥炉	排出基準	—	248	250	0.3	—	—
		届出値最大	25,000	1.0	117	0.14	—	—
		届出値通常	18,000	0.6	117	0.14	—	—
リサイクル炉	金属の精製又は鑄造の用に供する溶解炉	排出基準	—	272	180	0.10	—	1
		届出値最大	39,000	31	167	0.04	—	1
		届出値通常	33,900	27	145	0.03	—	0.5
クリーンZ炉	廃棄物焼却炉	排出基準	—	7.66	250	0.08	700	1
		届出値最大	75,420	2.0	180	0.02	85	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	10	0.1
銅回収炉	金属の精製又は鑄造の用に供する溶解炉	排出基準	—	4.9	180	0.2	—	1
		届出値最大	12,000	3.8	180	0.2	—	1
		届出値通常	10,000	1.8	100	0.12	—	0.5