

2019年度溶融炉(E炉)整備記録

	月	停止日	整備内容
2019年	4月	1日～30日	定修
	5月	1日～11日	定修
	6月	21日	排ガス道錆付き除去
	7月	12日～14日	排ガス道錆付き除去
	8月	9日、27日	排ガス道錆付き除去
	9月	25日	排ガス道錆付き除去
	10月		
	11月		
	12月		
2020年	1月		
	2月		
	3月		

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2019年9月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	16
	汚泥	252
	廃油	0
	金属屑	11
	ガラス屑	260
	鋳さい	25
	ばいじん	29
	廃プラスチック類	0
	合 計	593
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	129
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	107
	燃え殻(有害物)	9
	廃石綿等	474
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	147
	合 計	866
合 計	1,459	

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2019年8月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	19
	汚泥	278
	廃油	0
	金属屑	0
	ガラス屑	109
	鋳さい	17
	ばいじん	20
	廃プラスチック類	0
	合 計	443
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	145
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	84
	燃え殻(有害物)	9
	廃石綿等	470
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	130
	合 計	838
合 計	1,281	

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2019年7月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	318
	廃油	0
	金属屑	28
	ガラス屑	166
	鋳さい	30
	ばいじん	0
	廃プラスチック類	0
	合 計	542
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	130
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	68
	燃え殻(有害物)	0
	廃石綿等	529
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	213
	合 計	940
合 計	1,482	

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2019年6月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	3
	汚泥	523
	廃油	0
	金属屑	1
	ガラス屑	237
	鋳さい	0
	ばいじん	33
	廃プラスチック類	0
	合 計	797
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	242
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	135
	燃え殻(有害物)	20
	廃石綿等	483
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	226
	合 計	1,106
合 計	1,903	

『溶融施設』
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類
(2019年5月)

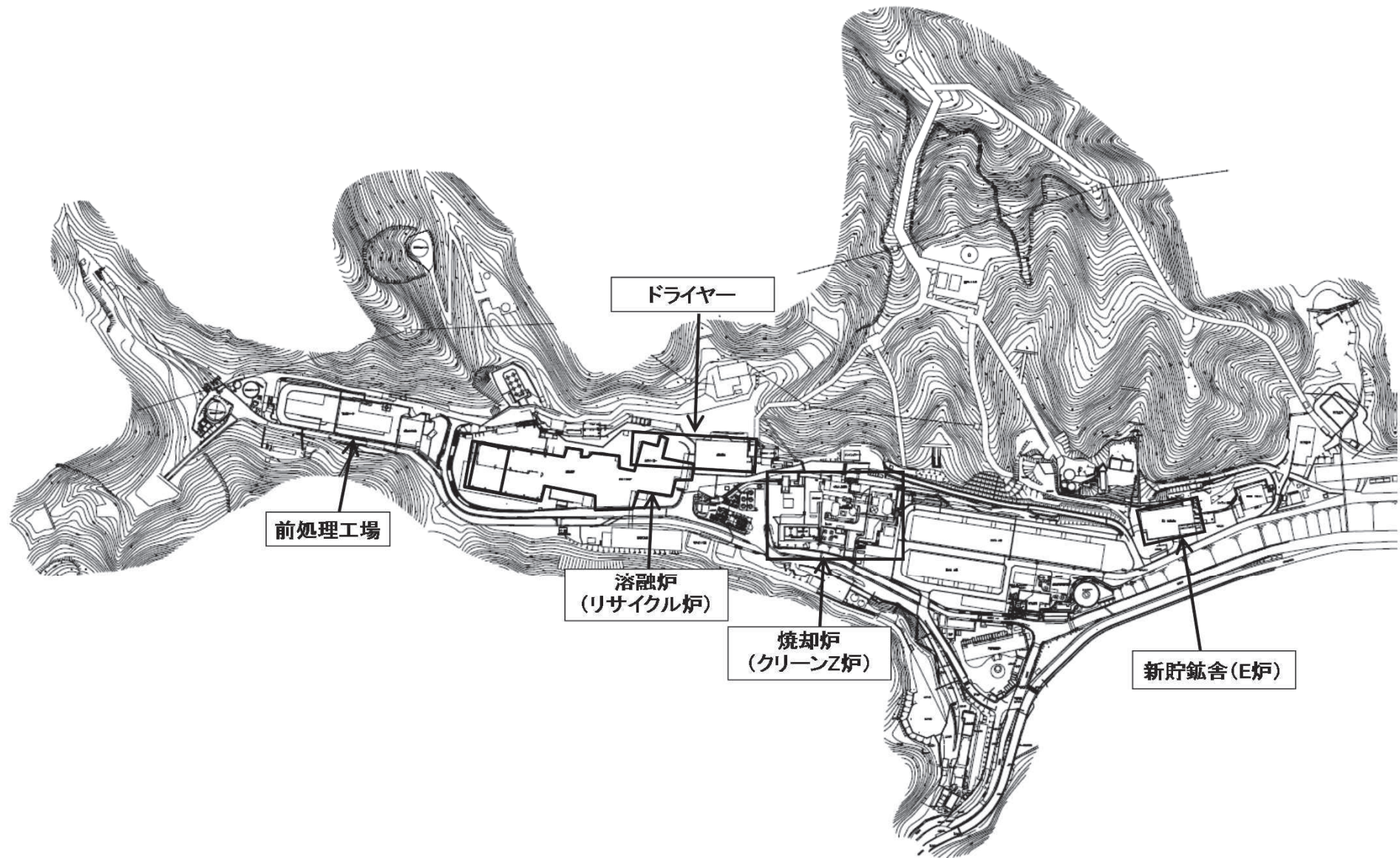
	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	26
	汚泥	322
	廃油	0
	金属屑	6
	ガラス屑	251
	鋳さい	29
	ばいじん	52
	廃プラスチック類	0
	合 計	686
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	104
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	84
	燃え殻(有害物)	10
	廃石綿等	196
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	144
	合 計	538
合 計	1,224	

『溶融施設』
リサイクル炉

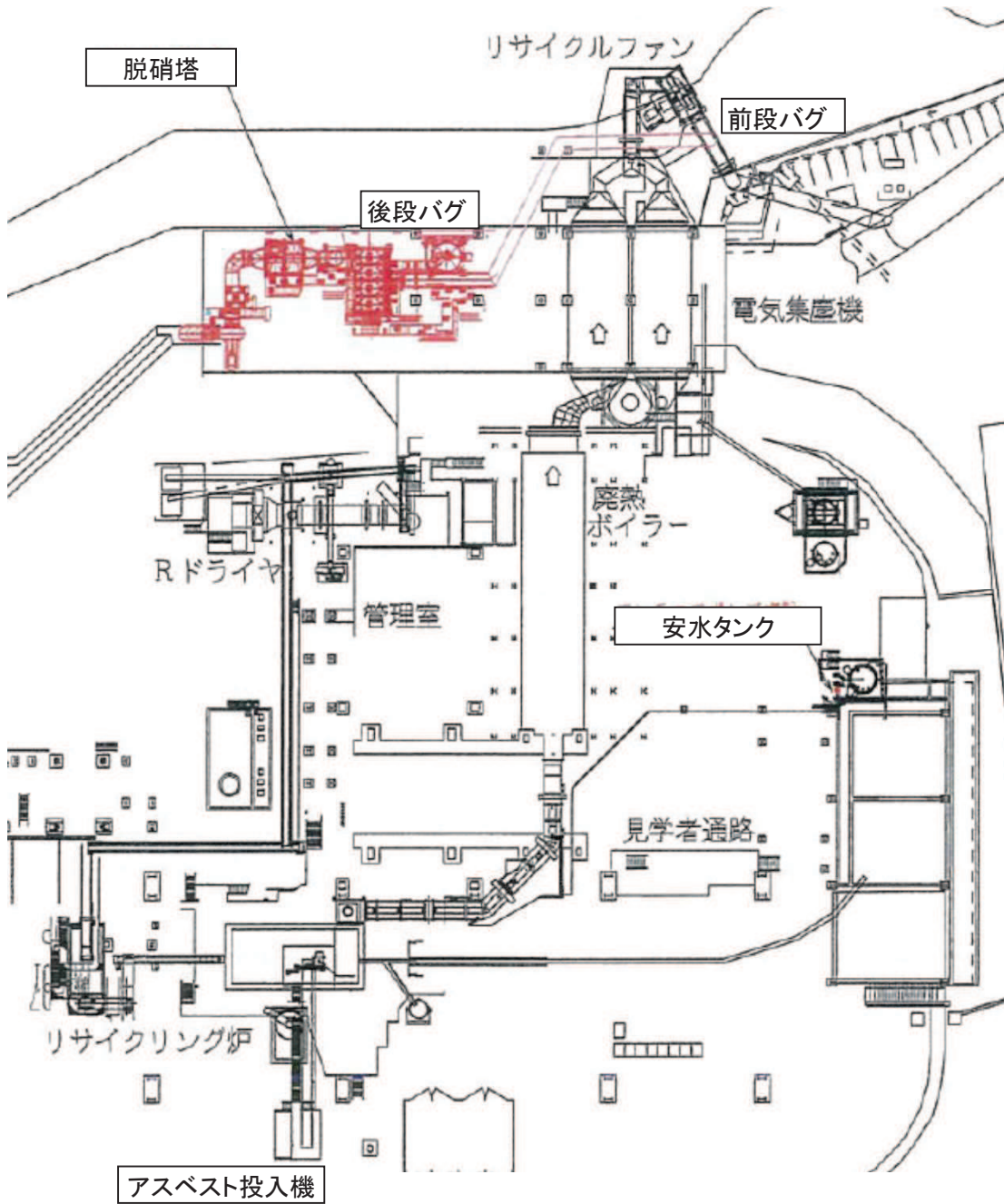
処分した廃棄物の種類
(平成31年4月)

	廃棄物の種類	量 (トン)	
産業廃棄物	燃え殻	0	
	汚泥	0	
	廃油	0	
	金属屑	0	
	ガラス屑	0	
	鋳さい	0	
	ばいじん	0	
	廃プラスチック類	0	
		合 計	0
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	0	
	有害物質(DXN)	0	
	ばいじん(有害物)	0	
	燃え殻(有害物)	0	
	廃石綿等	0	
	廃酸(特)	0	
	鋳滓(有害物)	0	
		合 計	0
合 計		0	

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉(リサイクルE炉平面図)



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 mg/m ³ N	鉛 mg/m ³ N	カドミウム mg/m ³ N	水銀 μg/m ³ N	ダイオキシン ng-EQ/m ³ N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	-	279	250	0.30	-	-	-	-	-
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	-	-	-	-	-
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	-	-	-	-	-
		On	-	-	16	-	-	-	-	-	-
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	-	306	180	0.2(0.2)	-	-	-	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	-	-	-	-	-
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	-	-	-	19~89	-
		On	-	-	12	-(12)	-	-	-	-	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	-	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	-	5	0.1	-	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	-	1	0.01	1.9~296	0.1
		On	-	-	14(12)	-(12)	(12)	-	-	-	12

※()は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	リサイクル炉、E炉	2019

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測定項目																	
					排出ガス量 (m³/h)		酸素濃度 (%)	1回/2カ月		2回/年		2回/年				1回/6ヶ月			1回/3ヶ月			
								いおう酸化物の量 (m³/h)	いおう酸化物の濃度 (volppm)	ばいじん濃度 (g/m³)		窒素酸化物濃度 (volppm)		水銀 (µg/m³)			ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m³N)					
					平均	最大	平均			最大	平均	最大	平均	最大	平均	最大		全Hg	ガス状Hg	粒子状Hg		
2019/05/30 08:47 ~ 13:40	JX金属㈱ 技術開発セ ンター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 JIS K 0104	通常運転	湿り	27,000	27,977	14.0	10.0	13.3	410.0	521.0	<0.01	<0.01	42	47	54	61				
					乾き	25,000	25,739															
2019/05/30 08:47 ~ 13:40	JX金属㈱ 技術開発セ ンター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0311	通常運転	湿り	27,000	27,977	14.1														0.000041
					乾き	25,000	25,739															
2019/06/20 08:50 ~ 14:14	JX金属㈱ 技術開発セ ンター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り	36,000	37,183												8.6	8.5	0.1	
					乾き	33,000	34,171															
2019/07/02 08:44 ~ 13:38	JX金属㈱ 技術開発セ ンター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	27,000	29,297	13.8	<0.5	0.5	<20	23.0										
					乾き	25,000	26,308															
2019/08/01 08:41 ~ 13:50	JX金属㈱ 技術開発セ ンター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0311	通常運転	湿り	31,000	31,580	13.8														0.0000033
					乾き	27,000	28,137															
2019/09/10 08:40 ~ 13:46	JX金属㈱ 技術開発セ ンター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	29,000	31,345	13.5	13.2	16.5	510.0	643.0										
					乾き	25,000	26,925															
排出基準					-	-	-	306	-	-	-	0.2	-	-	-	180	-	400	-	-	-	2011年11月よりダイ オキシン特措法対象 施設から外れたた め、基準値無し
申請値					湿り	33,900	39,000	-	27	31	-	-	0.03	0.04	113	130	-	-	19~89	-	-	-