

## 平成30年度溶融炉(E炉)整備記録

	月	停止日	整備内容
平成30年	4月	2日～25日	定修
	5月	29日	排ガス道錆付き除去
	6月	20日	排ガス道錆付き除去
	7月	12日	排ガス道錆付き除去
	8月	9日	排ガス道錆付き除去
	9月		
	10月		
	11月		
	12月		
平成31年	1月		
	2月		
	3月		

『溶融施設』  
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類  
(平成30年8月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	2
	汚泥	695
	廃油	0
	金属屑	21
	ガラス屑	290
	鋳さい	10
	ばいじん	47
	廃プラスチック類	0
	合 計	1,065
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	177
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	85
	燃え殻(有害物)	10
	廃石綿等	200
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	92
	合 計	564
合 計	1,629	

『溶融施設』  
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類  
(平成30年7月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	3
	汚泥	573
	廃油	0
	金属屑	0
	ガラス屑	159
	鋳さい	0
	ばいじん	55
	廃プラスチック類	0
	合 計	790
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	190
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	76
	燃え殻(有害物)	10
	廃石綿等	389
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	64
	合 計	729
合 計	1,519	

『溶融施設』  
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類  
(平成30年6月)

	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	0
	汚泥	636
	廃油	0
	金属屑	10
	ガラス屑	96
	鋳さい	0
	ばいじん	38
	廃プラスチック類	0
		合計
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	161
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	97
	燃え殻(有害物)	22
	廃石綿等	566
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	104
		合計
合計		1,730

『溶融施設』  
リサイクル炉

処分した廃棄物の種類  
(平成30年5月)

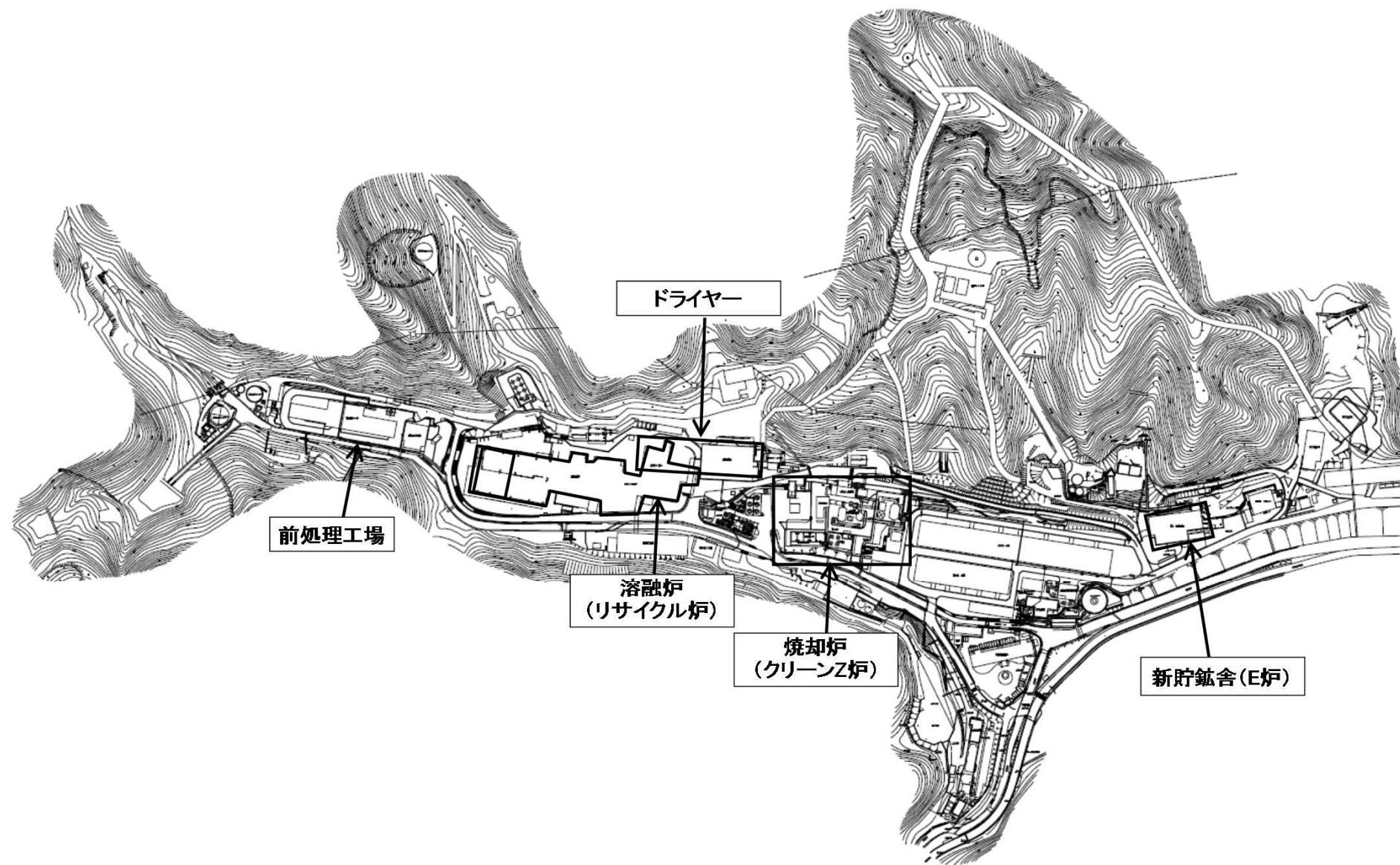
	廃棄物の種類	量 (トン)
産業廃棄物	燃え殻	2
	汚泥	831
	廃油	0
	金属屑	10
	ガラス屑	88
	鋳さい	0
	ばいじん	4
	廃プラスチック類	0
	合 計	935
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	120
	有害物質(DXN)	0
	ばいじん(有害物)	74
	燃え殻(有害物)	0
	廃石綿等	544
	廃酸(特)	0
	鋳滓(有害物)	52
	合 計	790
合 計	1,725	

『溶融施設』  
リサイクル炉

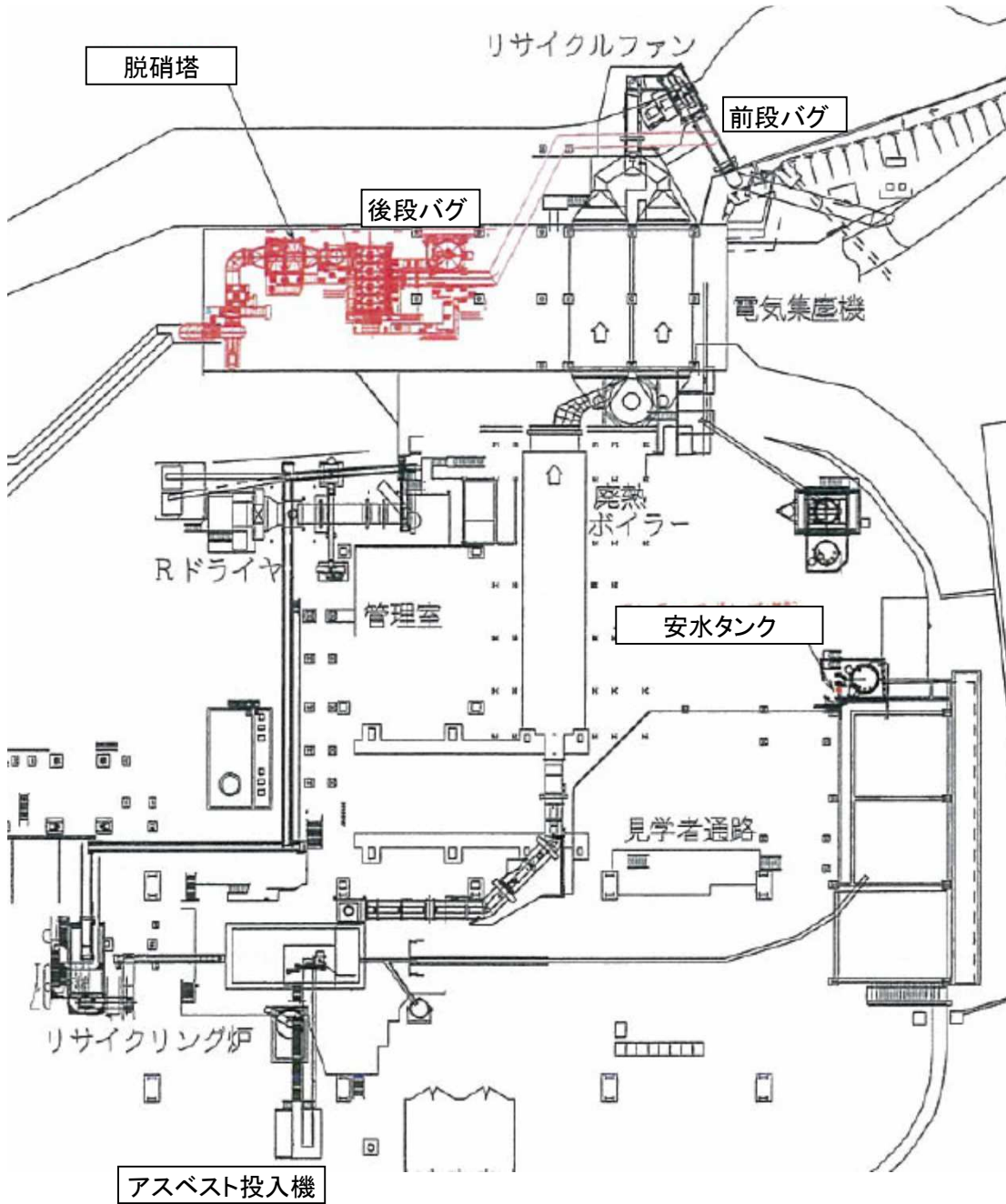
処分した廃棄物の種類  
(平成30年4月)

	廃棄物の種類	量 (トン)	
産業廃棄物	燃え殻	0	
	汚泥	0	
	廃油	0	
	金属屑	0	
	ガラス屑	0	
	鋳さい	0	
	ばいじん	0	
	廃プラスチック類	0	
		合 計	0
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	14	
	有害物質(DXN)	0	
	ばいじん(有害物)	0	
	燃え殻(有害物)	0	
	廃石綿等	0	
	廃酸(特)	0	
	鋳滓(有害物)	0	
		合 計	14
合 計		14	

# 溶融炉(リサイクルE炉)の位置



# 溶融炉(リサイクルE炉平面図)





法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m <sup>3</sup> /h-wet	いおう酸化物 m <sup>3</sup> N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m <sup>3</sup> N	塩化水素 g/m <sup>3</sup> N	ダイオキシン ng-TEQ/m <sup>3</sup> N
調合ドライヤー	乾燥炉	排出基準	—	248	250	0.3	—	—
		届出値最大	25,000	1.0	117	0.14	—	—
		届出値通常	18,000	0.6	117	0.14	—	—
リサイクル炉	金属の精製又は鑄造の用に供する溶解炉	排出基準	—	272	180	0.10	—	1
		届出値最大	39,000	31	167	0.04	—	1
		届出値通常	33,900	27	145	0.03	—	0.5
クリーンZ炉	廃棄物焼却炉	排出基準	—	7.66	250	0.08	700	1
		届出値最大	75,420	2.0	180	0.02	85	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	10	0.1
銅回収炉	金属の精製又は鑄造の用に供する溶解炉	排出基準	—	4.9	180	0.2	—	1
		届出値最大	12,000	3.8	180	0.2	—	1
		届出値通常	10,000	1.8	100	0.12	—	0.5

# 溶融炉(リサイクル炉、E炉) 2018年度 排ガス測定記録

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測定項目											
					排出ガス量 (m <sup>3</sup> N/h)		1回/2カ月 いおう酸化物の量 (m <sup>3</sup> N/h)		2回/年 ばいじん濃度 (g/m <sup>3</sup> N)		2回/年 窒素酸化物濃度 (容量ppm)			1回/年 ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)		
									C(On=Os)		C(On=12%換算後)		酸素濃度 (%)			
					平均	最大	平均	最大	平均	最大	平均	最大	平均			
18.5.15	技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K-0103 K-0104 K-0301 Z-8808	通常運転	湿り	29,000	29,923	3.8	11.6	<0.01	<0.01		14	16	13.2	
					乾き	27,000	27,050									
18.5.24	技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K-0301 K-0311	通常運転	湿り	30,000	31,801									0.041
					乾き	27,000	29,459									
H30.7.26	技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K-0103 K-0301	通常運転	湿り	29,000	29,879	16.0	23.9							
					乾き	26,000	26,921									
				排出基準					306		0.2			180		2011年11月よりダイオキシン特措法対象施設から外れたため、基準値無し
				大防法申請値	湿り		39,000		31		0.04			167		1