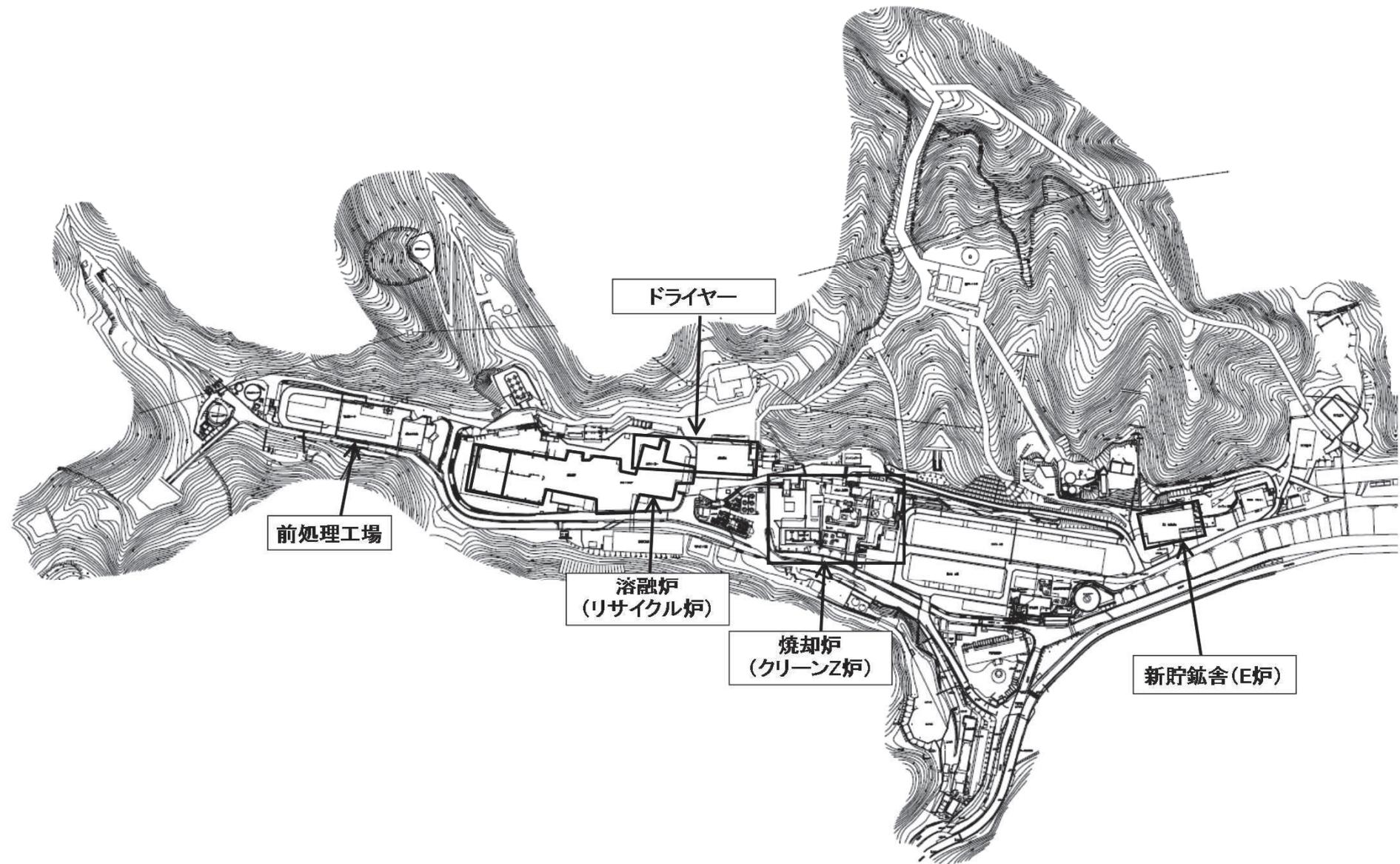


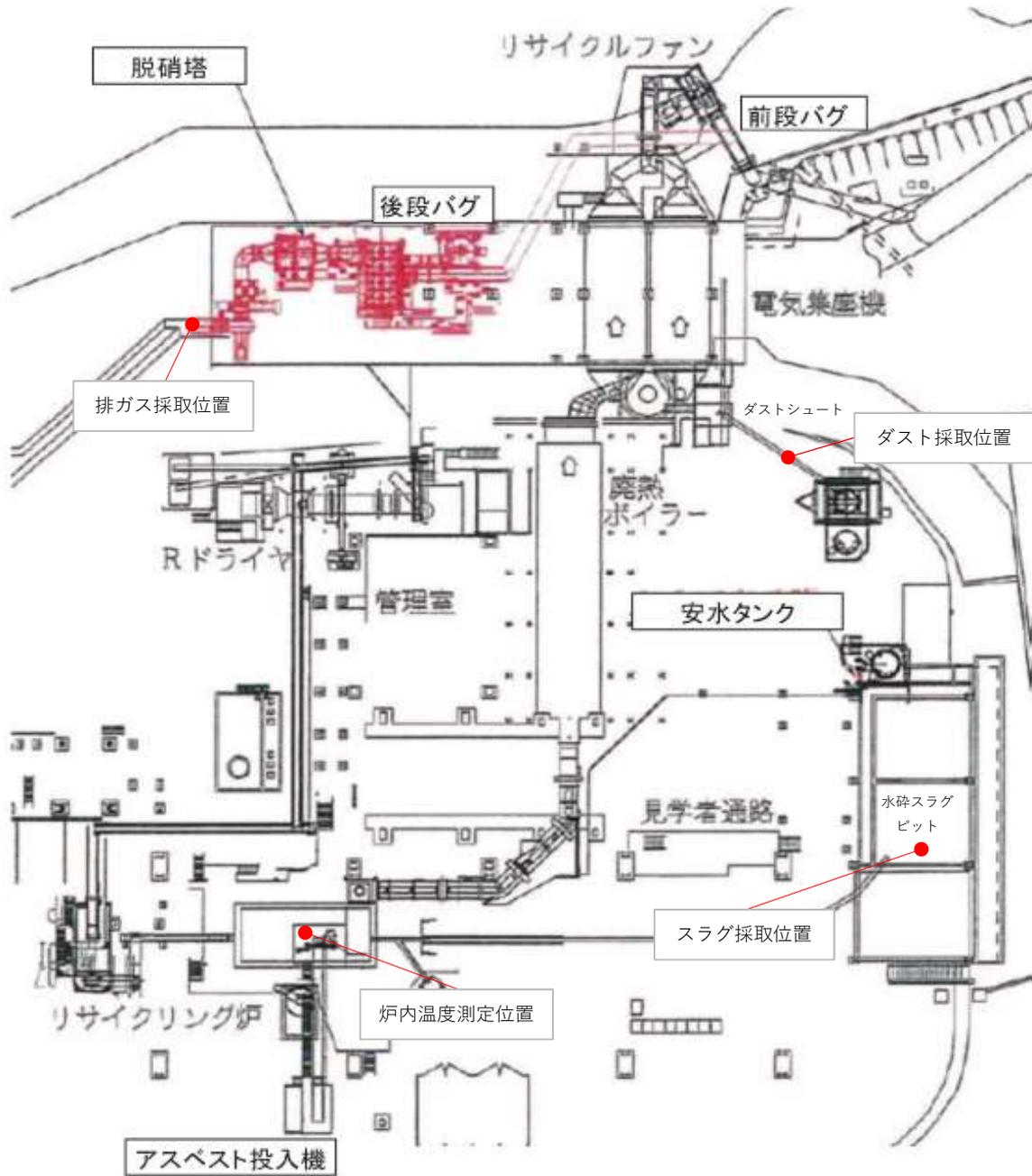
2021年度溶融炉(E炉)整備記録

	月	停止日	整備内容
2021年	4月	1日～24日	定修
	5月	27日	排ガス道錆付き除去
	6月	30日	排ガス道錆付き除去
	7月	—	なし
	8月	3日	排ガス道錆付き除去
	9月		
	10月		
	11月		
	12月		
2022年	1月		
	2月		
	3月		

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉（リサイクルE炉）平面図



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 mg/m ³ N	鉛 mg/m ³ N	カドミウム mg/m ³ N	水銀 μg/m ³ N	ダイオキシン ng-EQ/m ³ N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	-	279	250	0.30	-	-	-	-	-
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	-	-	-	-	-
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	-	-	-	-	-
		On	-	-	16	-	-	-	-	-	-
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	-	306	180	0.2(0.2)	-	-	-	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	-	-	-	-	-
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	-	-	-	19~89	-
		On	-	-	12	-(12)	-	-	-	-	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	-	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	-	5	0.1	-	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	-	1	0.01	1.9~296	0.1
		On	-	-	14(12)	-(12)	(12)	-	-	-	12

※()は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	リサイクル炉、E炉	2021

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測定項目																	
					排出ガス量 (m ³ /h)		酸素濃度 (%)	1回/2カ月		2回/年		2回/年				1回/6ヶ月			1回/3ヶ月			
								いおう酸化物の量 (m ³ /h)	いおう酸化物の濃度 (volppm)	ばいじん濃度 (g/m ³)		窒素酸化物濃度 (volppm)				水銀 (μg/m ³)				ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m ³ N)		
					平均	最大	C (On=12%換算後)			Cs		C (On=12%換算後)		全Hg	ガス状Hg	粒子状Hg						
2021/05/18 09:00 ~ 13:58	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 排ガス中の ダスト濃度の	通常運転	湿り	31,000	32,847	14.2	12.0	15.4	440.0	550.0	<0.01	<0.01	10	10	13	13				0.0029
					乾き	28,000	29,963						<0.01	<0.01								
2021/06/01 09:00 ~ 13:59	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り	27,000	27,284												13	13	0.1	
					乾き	23,000	23,892															
排出基準						-	-	-	306	-	-	-	0.2	-	-	-	180	-	400	-	-	2011年11月よりダイオキシン特措法対象施設から外れたため、基準値無し
申請値					湿り	33,900	39,000	-	27	31	-	-	0.03	0.04	113	130	-	-	19~89	-	-	-