

2022年度溶融炉(E炉)整備記録

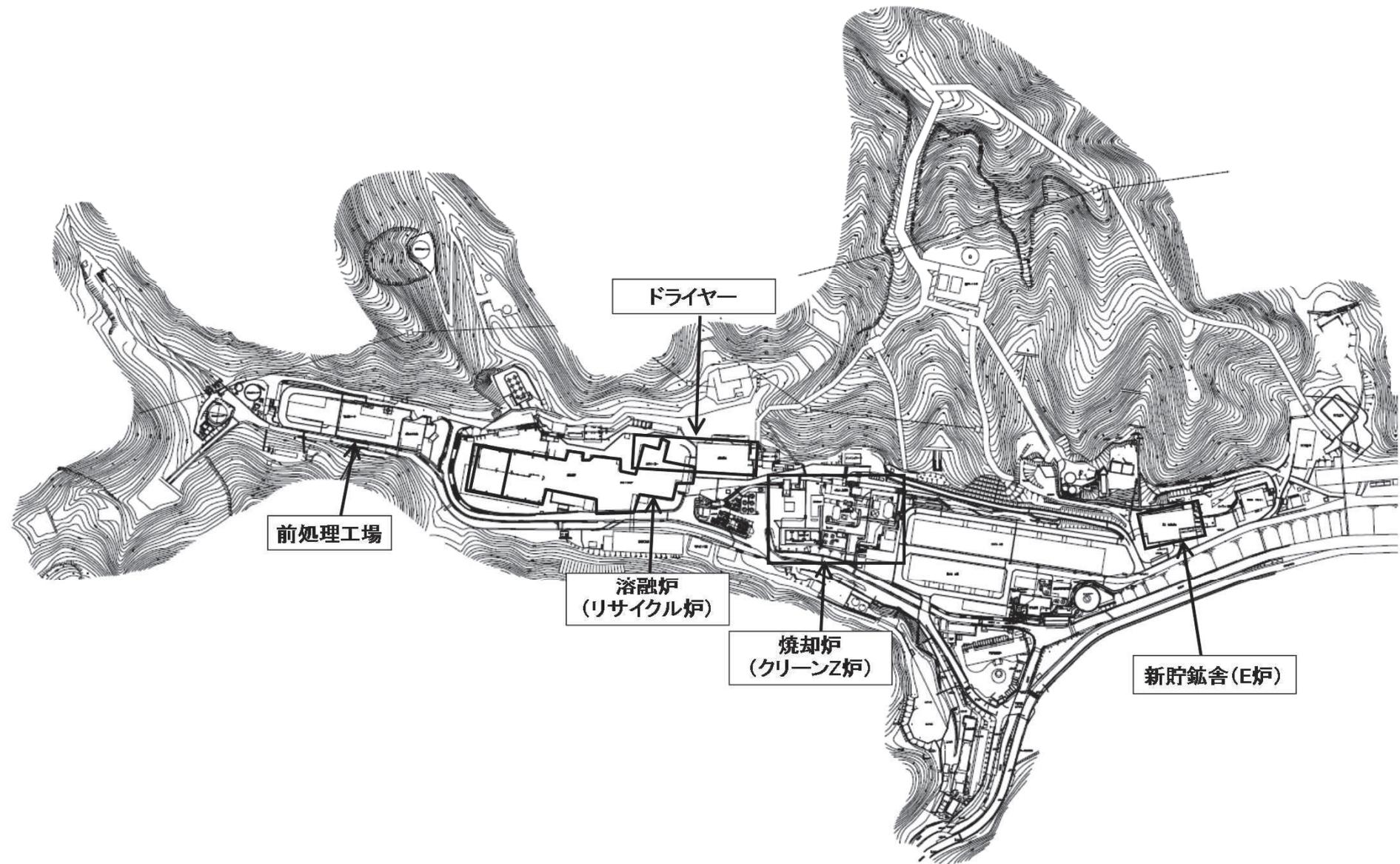
	月	停止日	整備内容
2022年	4月	1日～24日	定修
	5月	24日	排ガス道錆付き除去
	6月	—	なし
	7月	1日	排ガス道錆付き除去
	8月	2日、30日	排ガス道錆付き除去
	9月	—	なし
	10月	3日	排ガス道錆付き除去
	11月	8日	排ガス道錆付き除去
	12月	26日	排ガス道錆付き除去
2023年	1月	31日	排ガス道錆付き除去
	2月	—	なし
	3月	6日～9日	排ガス道錆付き除去

2022年度 溶融炉(リサイクル炉)
種類ごとの廃棄物処理量

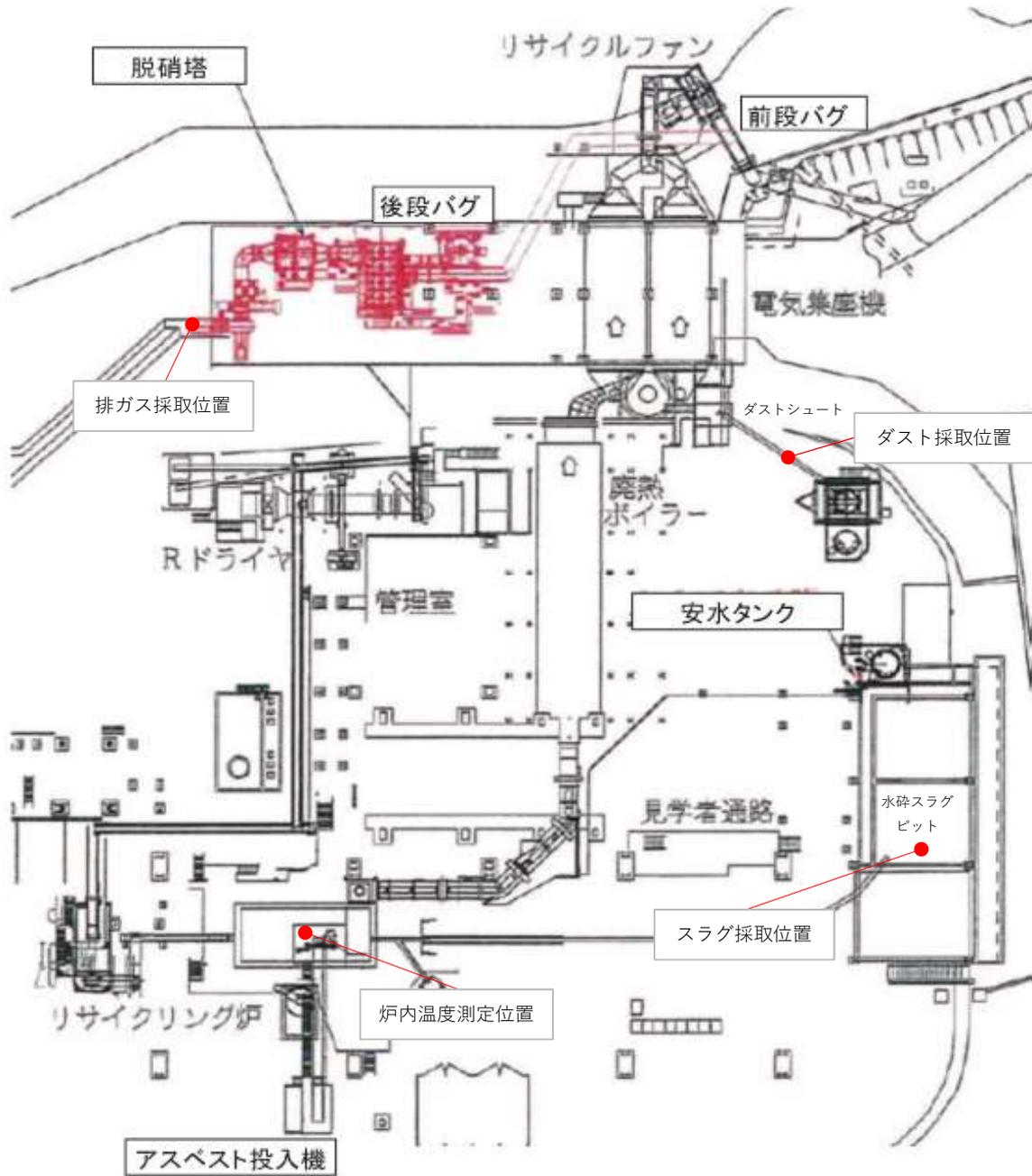
単位:トン

区分	廃棄物の種類	2022年度												合計
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
産業廃棄物	燃え殻	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	汚泥	82	327	777	418	248	205	225	210	239	137	133	56	3,057
	金属屑	7	0	18	0	13	4	1	13	13	5	0	0	74
	ガラス屑	17	38	58	56	26	40	28	25	41	15,497	6	4	355
	ガラス屑(石綿含有)	5	7	15	49	62	38	23	17	11	4,503	0	0	229
	鋳さい	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ばいじん	0	3	2	2	0	0	0	0	0	2	0	2	11
		110	375	870	525	349	287	277	264	304	164	139	62	3,726
特別管理産業廃棄物	汚泥(有害物)	22	119	144	135	202	266	266	212	139	61	8	47	1,621
	有害物質(DXN)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ばいじん(有害物)	0	27	50	70	54	64	61	49	15	18	29	0	437
	燃え殻(有害物)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	鋳滓(有害物)	12	120	136	189	123	108	104	89	105	105	99	71	1,261
	廃石綿等	65	362	392	360	314	334	308	227	255	227	0	0	2,844
		99	628	722	754	693	772	739	577	514	411	136	118	6,163
合計		209	1,003	1,592	1,279	1,042	1,059	1,016	841	818	575	275	180	9,889

溶融炉(リサイクルE炉)の位置



溶融炉（リサイクルE炉）平面図



法基準及び届出値一覧表(大気)

(大雄院)

施設名	法上のばい煙発生施設		排出ガス量 m ³ /h-wet	いおう酸化物 m ³ N/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/m ³ N	塩化水素 mg/m ³ N	鉛 mg/m ³ N	カドミウム mg/m ³ N	水銀 μg/m ³ N	ダイオキシン ng-EQ/m ³ N
調合ドライヤー	11乾燥炉	排出基準	-	279	250	0.30	-	-	-	-	-
		届出値最大	25,000	2.0	70	0.14	-	-	-	-	-
		届出値通常	18,000	1.3	70	0.14	-	-	-	-	-
		On	-	-	16	-	-	-	-	-	-
E炉 (リサイクル炉)	5金属の精錬又は鑄造の 用に供する溶解炉	排出基準	-	306	180	0.2(0.2)	-	-	-	400	(1)
		届出値最大	39,000	31	130	0.04	-	-	-	-	-
		届出値通常	33,900	27	113	0.03	-	-	-	19~89	-
		On	-	-	12	-(12)	-	-	-	-	(12)
Z炉	14(銅、鉛、亜鉛の精錬 用)ばい焼炉	排出基準	-	8.62	220(250)	0.1(0.08)	(700)	10	1	400	1
		届出値最大	75,420	2.0	188	0.02	-	5	0.1	-	1
		届出値通常	75,420	0.4	130	0.02	-	1	0.01	1.9~296	0.1
		On	-	-	14(12)	-(12)	(12)	-	-	-	12

※()は廃掃法維持管理基準 酸素濃度12%補正後の数値

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	リサイクル炉、E炉	2022

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生施設の使用状況	測定項目																	
					排出ガス量 (m ³ /h)		酸素濃度 (%)	1回/2カ月		2回/年		2回/年				1回/6ヶ月			1回/3ヶ月			
								いおう酸化物の量 (m ³ /h)	いおう酸化物の濃度 (volppm)	ばいじん濃度 (g/m ³)		窒素酸化物濃度 (volppm)				水銀 (μg/m ³)				ダイオキシン濃度 (ng-TEQ/m ³ N)		
					平均	最大	平均			最大	C (On=12%換算後)		Cs		C (On=12%換算後)		全Hg	ガス状Hg	粒子状Hg			
								平均	最大		平均	最大	平均	最大	平均	最大						
2022/05/17 09:30 ~ 14:48	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS B 7981 JIS Z 8808	通常運転	湿り 乾き	25,000 23,000	25,859 23,737	13.6	25.0	33.2	1,000	1,393	<0.01 <0.01	<0.01 <0.01	31	56	40	72				0
2022/06/03 09:05 ~ 13:42	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0222 JIS Z 8808	通常運転	湿り 乾き	24,000 22,000	24,430 22,265												24	24	0.1	
2022/07/08 09:15 ~ 13:40	JX金属(株) 技術開発センター	脱硝塔出口	JIS K 0301 JIS B 7981	通常運転	湿り 乾き	23,000 20,000	23,442 21,257	12.6	8.9	16.8	420	804										
排出基準						-	-	-	306	-	-	-	0.2	-	-	-	180	-	400	-	-	2011年11月よりダイオキシン特措法対象施設から外れたため、基準値無し
申請値					湿り	33,900	39,000	-	27	31	-	-	0.03	0.04	113	130	-	-	19~89	-	-	-

排ガス測定記録

分類	施設名	測定年度
大気	乾燥炉(調合ドライヤー)	2022

測定年月日 及び時刻 (開始時刻 ～終了時刻)	測定者	測定箇所	測定方法	ばい煙発生 施設の使用 状況	測定項目													
					排出ガス量 (m ³ /h)		酸素濃度 (%)	1回/2ヶ月		2回/年		2回/年						
								いおう酸化物の量 (m ³ /h)		いおう酸化物の濃度 (volppm)		ばいじん濃度 (g/m ³)		窒素酸化物濃度 (volppm)				
					平均	最大	平均	最大	平均	最大	C (On=Os)		Cs		C (On=16%換算後)			
								平均	最大	平均	最大	平均	最大	平均	最大			
2022/05/24 08:55 ~ 11:44	JX金属(株) 技術開発セ ンター	バグ出口	JIS K 0301 JIS K 0103 JIS Z 8808 JIS B 7953	通常運転	湿り	8,100	8,447	16.4	<0.1	<0.1	<1	<1	<0.01	<0.01	22	25	24	24
					乾き	6,600	6,928											
2022/07/15 09:05 ~ 11:34	JX金属(株) 技術開発セ ンター	バグ出口	JIS K 0301 JIS K 0103	通常運転	湿り	7,500	7,785	16.2	<0.1	<0.1	<1	<1						
					乾き	6,300	6,552											
排出基準					-	-	-	279	-	-	-	-	0.30	-	-	-	250	-
申請値					湿り	18,000	25,000	-	1.3	2.0	-	-	0.14	0.14	-	-	117	117